

Alle Maschinen sind an das CAD-CAM System mit DNC-Verbindung angeschlossen. Wir setzen als CAD-CAM Software **TopSolid 7** von **MISSLER** ein. Die Software ist 3D fähig und unterstützt sämtliche Bearbeitungsarten incl. 5 Achsen Fräsen. Zur Datenübernahme stehen folgende Formate zur Verfügung:

igs (IGES) ; DXF ; DWG ; vda (VDA file) ; STL ; step (Step AP203/AP214) ; JAMA ;

hier eine Auswahl unserer Schwerpunktmaschinen:

HERMLE C40 U Dynamic Baujahr 2007 [5–Achsen Simultan BAZ]

X_{max} 850mm Y_{max} 700mm Z_{max} 500mm
NC – Schwenkrundtisch Aufspannfläche Ø 800 mm / Tischbelastung 700 kg
Eilgang 30 m/min - Heidenhain iTNC530



HERMLE C40 U Dynamic Baujahr 2011 [5–Achsen Simultan BAZ] mit Handlingsystem

X_{max} 850mm Y_{max} 700mm Z_{max} 500mm
NC – Schwenkrundtisch Aufspannfläche Ø 800 mm / Tischbelastung 700 kg
Eilgang 30 m/min - Heidenhain iTNC530



HERMLE U1130 Baujahr 2008 [5–Achsen Univ.-Werkzeugfräsmaschine]

X_{max} 1.130mm Y_{max} 720mm Z_{max} 630mm
NC – Schwenkrundtisch Aufspannfläche Ø 800 mm / Tischbelastung 700 kg
Eilgang 30 m/min - Heidenhain iTNC530

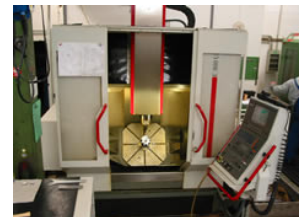
HERMLE U1000 T Baujahr 2001 [3–Achsen Univ.-Werkzeugfräsmaschine]

X-Achse 1.000mm Y-Achse 600mm Z-Achse 500mm
Eilgang 35 m/min - Heidenhain TNC430



HERMLE C800 Baujahr 2000 [5–Achsen Simultan BAZ] mit Handlingsystem

X_{max} 800mm Y_{max} 600mm Z_{max} 500mm
NC – Schwenkrundtisch
Eilgang 35 m/min - Heidenhain TNC430



HEDELIUS T7-3200 Baujahr 2015 [5–Achsen BAZ mit Schwenkspindel]

X_{max} 3.200mm Y_{max} 750mm Z_{max} 800mm
Heidenhain iTNC530

HEDELIUS RS605K Baujahr 2016 [5–Achsen BAZ]

X_{max} 760mm Y_{max} 600mm (Festtisch) Z_{max} 520mm
NC-Schwenkrundtisch Ø 520
Heidenhain iTNC530



SIGMA Leader 6 Baujahr 2008 [3–Achsen Univ.-Werkzeugfräsmaschine]

X_{max} 1.600mm Y_{max} 810mm Z_{max} 630mm
Heidenhain iTNC530

Boehringer VDF 250 CNC-Drehmaschine Baujahr 2000
Max. Umlaufdurchmesser 550mm Max. Drehlänge 2.000mm
Antrieb 53 kW - Sinumerik 840D

Boehringer DUS1000 NC-Drehmaschine Baujahr 2010
Max. Umlaufdurchmesser 1.000mm Max. Drehlänge 1.000mm
Antrieb 46 kW - Sinumerik 810D

Boehringer DUS630 NC-Drehmaschine Baujahr 2007
Max. Umlaufdurchmesser 620mm Max. Drehlänge 1.500mm
Antrieb 30 kW - Sinumerik 810D

Boehringer DUS560ti NC-Drehmaschine Baujahr 2001
Max. Umlaufdurchmesser 540mm Max. Drehlänge 2.000mm
Antrieb 25 kW - Sinumerik 810D

Boehringer DUS560ti NC-Drehmaschine Baujahr 2000
Max. Umlaufdurchmesser 540mm Max. Drehlänge 1.500mm
Antrieb 25 kW - Sinumerik 810D

Tacchella CNC-Rundschleifmaschine Baujahr 2004
Max. Umlaufdurchmesser 450mm Spitzenweite 1.500mm
(Aussen- und Innenrundscheifen)

Kellenberger KEL Varia CNC-Rundschleifmaschine Baujahr 2000
Max. Umlaufdurchmesser 175mm Spitzenweite 1.000mm
(Aussen- und Innenrundscheifen)

Geibel + Hotz Flachschleifmaschine Baujahr 2008
X-Achse 850mm Y-Achse 700mm Z-Achse 500mm

Drahterodiermaschine MATRA Alpha0 Baujahr 2000
Xmax 320mm Ymax 220mm Zmax 180mm

Druckstrahlanlage MHG Baujahr 2014
Medium: Glasperlen, Keramik, Korund
Arbeitsraum LBH 3.000 x 1.000 x 1.000

Als Systemlieferant von montagefertigen Schweißbaugruppen fertigen wir vorwiegend für die Bereiche:

- allgemeiner Maschinenbau,
- Lebensmittel und Getränkeindustrie,
- Großmotorenbau
- Wehrtechnik.

Als Schweißfachbetrieb verfügen wir über umfangreiche gültige Schweißerprüfungen für unterschiedliche Verfahren, Werkstoffe und Materialdicken (siehe unten). Unsere geprüften Schweißer verarbeiten u. a. Stähle und Cr-Ni Stähle (EN 287-1) sowie Aluminium (EN 9606-2) sowie deren Legierungen in den verschiedensten Dicken und mit den verschiedensten Schweißverfahren.

Unternehmens-Qualifikationen

- ISO 9001
- ISO 3834-2
- DIN 2303 Q2 BK2



Schweißverfahren nach EN 24 063

- MAG -Schweißen 135 manuell und vollmechanisiert
- WIG - Schweißen 141 manuell und vollmechanisiert
- Mikroplasmaschweißen 151 manuell
- Widerstandsbolzenschweißen 782 manuell
- Widerstandspunktschweißen 212 teilmechanisiert
- Hartlöten 912
- Weichlöten 94

Die verschiedenen Schweißverfahren sind qualifiziert nach EN 15610, EN 15613 oder EN 15614.

Schweißaufsichtspersonen SAP's

- 1 Schweißfachmann EWS/IWS

Werkstoffe

- Baustähle wie z.B. S235JR, S275J0, S355J2
- Feinkornbaustähle wie z.B. S460, S690, S960
- Warmfeste Stähle wie z.B. 16M03, 10CrMo9-10, 13CrMo4-5
- Vergütungsstähle wie z.B. C35, CK60, 25CrMo4, 42CrMo4, 18CrNiMo7-6
- Einsatzstähle wie z.B. 16MnCr5, 20MnCr5
- Nichtrostende Stähle wie z.B. 1.4301, 1.4404, 1.4541, 1.4571
- Hitzebeständige Stähle wie z.B. 1.4828, 1.4878
- Aluminium-Legierungen wie z.B. 3.3547 (AlMg4,5Mn), 3.2315 (AlMgSi1), 3.3206 (AlMgSi0,5)

Wärmebehandlungseinrichtungen

elektrisch beheizter Ofen zum Spannungsarmglühen und gezielten Abkühlen



Portal-Messmaschine WENZEL LH108 Baujahr 2004
Messfläche 1.000 x 1.200 x 800mm



Ihre Ansprechpartner:

Mail
Telefon
Fax

Betriebsleitung	Andreas Barth	andreas.barth@mea-gmbh.de +49 6849 9004 16 +49 6849 9004 37
Terminkontrolle	Lorena Tompoulidis	lorena.tompoulidis@mea-gmbh.de +49 6849 9004 26 +49 6849 9004 37
	Miriam Flieger	miriam.flieger@mea-gmbh.de +49 6849 9004 36 +49 6849 9004 37
Qualitätskontrolle	Wolfgang Dincher	qs@mea-gmbh.de +49 6849 9004 15 +49 6849 9004 34
Qualitätsmanagement	Sarah Leuchtle	sarah.leuchtle@mea-gmbh.de +49 6849 9004 39 +49 6849 9004 34